

Трубы медные типоразмеров 8,0х6,0х3000 или 8,0х1,0х3000
Технические требования

29.03.022-2024ТТ

1 Введение

Трубы медные мерной длины предназначены для использования в производстве деталей компрессора для бытового холодильника.

Пример условного обозначения:

Труба медная тянутая, круглая, нормальной точности изготовления, состояние поставки твердое, номинальный наружный диаметр 8,0 мм, номинальный внутренний диаметр 6,0 мм, кратной длины 3000 мм из меди марки М1р:

Труба медная ДКРНТ 8,0х6,0х3000 КД М1р ТУ 48-0814-98-93 (29.03.022 - 2024ТТ).

Труба медная из меди марки Cu-DHP, состояние поставки R290 (твердое), номинальный наружный диаметр 8,0 мм, толщина стенки 1,0 мм, гладкая внутренняя поверхность, номинальной прямой длины 3 м:

Труба медная Cu-DHP R290 – 8,0х1,0 – S - 3 m EN 12735-2 (29.03.022 – 2024ТТ).

2 Технические требования

2.1 Трубы должны изготавливаться из меди марки Cu-DHP с химическим составом по EN 12735-2, таблица 1:

Таблица 1

Марка меди	Содержание меди и серебра (Cu + Ag), %	Содержание Р, %
Cu-DHP	99,9	0,015 – 0,04

Допускается изготавливать трубы из меди марки SF-Cu с химическим составом по DIN 1787 или из меди марки М1р с химическим составом по ГОСТ 859.

2.2 Размеры трубы и допуски на них при заказе трубы 8,0х6,0х3000 должны соответствовать таблице 2:

Таблица 2

Номинальный наружный диаметр, мм	Допуск на наружный диаметр, мм	Номинальный внутренний диаметр, мм	Допуск на внутренний диаметр, мм	Длина, мм	Допуск на длину, мм
8,0	-0,15	6,0	+0,2	3000	+10

Примечание:

1. Овальность не должна превышать половины допуска на наружный диаметр трубы.

2.3 Трубы изготавливают в твердом состоянии, механические свойства по таблице 4:

Таблица 4

Временное сопротивление разрыву σ_b , МПа, не менее	Относительное удлинение δ , %, не менее
280	2

2.4 Наружная и внутренняя поверхности труб должны быть сухими, чистыми, светлыми, с металлическим блеском, без трещин, расслоений, плен, пузырей, раковин, забоин, вмятин, надрывов, коррозии, инородных включений, стружки. На них не должно быть пыли, масла, грязи, окалины, остатков жидкости и солей, вызывающих окисление труб.

Допускаются отдельные поверхностные дефекты в виде мелких плен, вмятин, задиров, рисок, если они не выводят трубы при контрольной зачистке за предельные отклонения по размерам.

2.5 Трубы должны быть ровно обрезаны. Косина реза не должна превышать 2 мм.

2.6 Кривизна труб не должна превышать 10 мм на 1 м длины.

2.7 Трубы должны быть герметичными.

2.8 Остальные требования должны соответствовать EN 12735-2.

3 Маркировка

К каждому пучку медной трубы должен быть прикреплен ярлык, на котором должно быть указано:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение марки меди;
- условное обозначение медной трубы и ее типоразмер;
- обозначение стандарта (технических требований);
- масса бухты медной трубы нетто (масса с упаковкой брутто);
- номер партии;
- штамп технического контроля.

Ярлык должен быть прочно прикреплен к пучку медной трубы, чтобы обеспечивалась его сохранность в процессе упаковки, транспортировки и хранения материала.

Каждая партия медной трубы должна иметь сертификат качества, в котором должны быть указаны химический состав, результаты механических испытаний и проверки геометрических размеров трубы.

4 Упаковка

Трубы должны быть связаны в пучки по 10-20 штук в пучке. Концы пучков труб должны быть закрыты полиэтиленовой пленкой, обвязанной шпагатом, для исключения попадания инородных частиц внутрь трубы при транспортировке и хранении.

Перевязанные пучки труб упаковывают в деревянные ящики. Ящик изнутри выкладывается по всей длине и высоте слоем парафинированной бумаги и слоем пленки ПВХ. Сверху трубы в ящике накрываются слоем пленки ПВХ и слоем парафинированной бумаги.

Упаковка должна исключать механические повреждения и загрязнение труб, попадание влаги на них во время транспортировки и хранения.

В ящик должны упаковываться трубы одного типоразмера.

Лист регистрации изменений

[illegible]